

CAPITOLATO TECNICO

OGGETTO DELLA FORNITURA

Gli arredi da destinare all'arredo degli uffici comprendono prodotti appartenenti alle seguenti Tipologie:

Tipologia A – Mobili contenitori in metallo verniciato

Tipologia B – Scrivanie e mobili contenitori in nobilitato

Tipologia C – Sedute

I prodotti indicati dovranno essere forniti in diverse configurazioni dettagliate nel presente documento, secondo le caratteristiche ed i materiali richiesti, come riassunto nelle tabelle che seguono.

Nell'ambito di ciascuna Tipologia (A e B), dovranno essere forniti prodotti appartenenti alla stessa linea di prodotto in particolare per quanto riguarda le finiture di colore, e precisamente:

- i prodotti di cui alla Tipologia A2 - A3 – A9 dovranno appartenere alla stessa linea dei prodotti di cui alla Tipologia A1;
- tutti i prodotti di cui alla Tipologia B dovranno appartenere alla stessa linea;
- tutti i prodotti di cui alla Tipologia C1 dovranno appartenere alla stessa linea;

Scostamenti in più o in meno rispetto alle misure indicate saranno ammessi solo a condizione che non determinino un cambiamento radicale del bene e che, per ogni tipologia A-B, vengano mantenute le differenze dimensionali tra i vari articoli.

Con riferimento in particolare a talune caratteristiche dei materiali da utilizzare e delle finiture, conformemente alle scelte di politica ambientale della Provincia di Bologna – Ente certificato ISO 14001 -, valgono sempre, per qualunque tipologia di arredo, anche se non ripetute successivamente, le seguenti prescrizioni:

- i pannelli in legno truciolare devono essere prodotti al 100% con legno riciclato
- non devono essere presenti parti metalliche cromate nelle strutture portanti delle scrivanie e dei contenitori.

Inoltre:

- per la Tipologia C2 – sedute in materiale plastico, in presenza di un'offerta di prodotti realizzati con materiale riciclato (v. Caratteristiche migliorative C.1.3), è ammessa deroga rispetto alla gamma dei colori richiesta, ferme restando tutte le prescrizioni relative alle specifiche tecnico – prestazionali indicate per la tipologia.

TIPOLOGIA A – MOBILI CONTENITORI IN METALLO VERNICIATO

Configurazioni richieste

Per le configurazioni A1 – A2 - A3 – A4 –A7 – A9, il fornitore dovrà offrire la possibilità di scelta fra i seguenti colori: grigio chiaro RAL 7035, panna/avorio RAL 1013, antracite goffrato RAL 7016, nero goffrato RAL 9005.

Le configurazioni richieste per la Tipologia A, sono:

A1 - ARMADI E SOPRALZI CON ANTE A BATTENTE

codice art. dimensioni

A1.01	100x45x200	
A1.02	100x45x84	
A1.02.1	100x45	top di finitura in nobilitato

A2 - ARMADI E SOPRALZI CON ANTE METALLICHE SCORREVOLI

codice art. dimensioni

A2.01	120X45X200	
A2.02	150x45x200	
A2.03	180x45x200	
A2.04	120x45x84	
A2.04.1	120x45	top di finitura in nobilitato
A2.05	150x45x84	
A2.05.1	150x45	top di finitura in nobilitato
A2.06	180x45x84	
A2.06.1	180x45	top di finitura in nobilitato

A3 - ARMADI IN METALLO E SOPRALZI CON ANTE SCORREVOLI IN VETRO

codice art. dimensioni

A3.01	120x45x200	
A3.02	150x45x200	

PROVINCIA DI BOLOGNA

Trattativa privata per la fornitura di arredi per ufficio

A3.03	180x45x200	
A3.04	120x45x84	
A3.04.1	120x45	top di finitura in nobilitato
A3.05	150x45x84	
A3.05.1	150x45	top di finitura in nobilitato
A3.06	180x45x84	
A3.06.1	180x45	top di finitura in nobilitato
A3.07	120x35x200	
A3.08	150x35x200	
A3.09	180x35x200	
A3.10	120x35x84	
A3.10.1	120x35	top di finitura in nobilitato
A3.11	150x35x84	
A3.11.1	150x35	top di finitura in nobilitato
A3.12	180x35x84	
A3.12.1	180x35	top di finitura in nobilitato

A4 – CASSETTIERE

codice art. configurazione

A4.01	Cassettiere su ruote, 3 cassetti più uno portacancelleria
A4.02	Cassettiere su ruote, 2 cassetti di cui uno portacartelle
A4.03	Cassettiere su ruote, 3 cassetti di cui uno con vaschetta portacancelleria

A5 - CARTELLIERE PORTAREGISTRI

codice art. dimensioni

A5.01	90x35x200, 20 caselle con serratura singola
A5.02	90x35x100, 10 caselle con serratura singola

A6 - ARMADI DI SICUREZZA

PER L'IMPRESA
Il Rappresentante Legale
TIMBRO E FIRMA

PER L'AMMINISTRAZIONE

codice art. dimensioni

A6.01 100X60X190, serratura triplice mandata

A7 – CLASSIFICATORI

codice art. dimensioni

A7.01 50x68x140, 4 cassetti

A7.02 90x45x140, 4 cassetti

A7.03 90x45x73, 2 cassetti

A8 - ARMADI SPOGLIATOIO

codice art. dimensioni

A8.01 80x50x180, biposto

A8.02 40x50x180, monoposto

A8.03 70x50x180, 4 posti

A9 – ARMADI IN METALLO CON ANTE IN RETE METALLICA

codice art. dimensioni

A9.01 150x45x200

A9.02 180x45x200

A10 – CASSETTIERE PORTADISEGNI

A10.01 Cassettiere portadisegni orizzontali a 5 cassetti formato A 0

A10.02 Cassettiere portadisegni orizzontali a 7 cassetti formato A 0

Caratteristiche costruttive, di sicurezza e prestazionali dei mobili contenitori in metallo

Armadi in lamiera d'acciaio verniciata con polveri epossipoliestere, con bordi pressopiegati su più ordini costituiti da due fiancate, un piano base con zoccolo, un piano di copertura, una parete di fondo eventualmente composta da più elementi, un divisorio centrale (per le misure cm 150 e 180), quattro piani intermedi spostabili per gli armadi di h. 84 cm, uno per i sopralzi h.200 cm.

PROVINCIA DI BOLOGNA

Trattativa privata per la fornitura di arredi per ufficio

I piani dovranno essere rinforzati, dovranno essere spostabili su asole a passo costante ricavate nel divisorio centrale e in appositi profili inseriti nelle fiancate e accessoriati con profili portacartelle sospese.

Dovranno essere interamente smontabili e ricomponibili.

Le ante scorrevoli su cuscinetti e rulli stabilizzatori.

Tutte le ante dovranno essere dotate di maniglie di apertura e di serrature con chiave.

I top di copertura dovranno essere realizzati nello stesso materiale dei piani di lavoro delle scrivanie, ovvero in nobilitato melaminico, con finiture analoghe.

Armadi di sicurezza in lamiera di acciaio di rilevante spessore, min. 12/10, verniciata con polveri epossipoliestere, con pannelli assemblati tra loro, 4 ripiani interni, ante a battente, serratura a triplice espansione e cardini rinforzati atti a offrire una maggiore resistenza a manomissioni.

Cassettiere metalliche su ruote conformi al D.Lgs. 626/94, corpo in lamiera di acciaio con spigoli arrotondati e verniciatura a polveri epossipoliestere, cassetti scorrevoli su guide metalliche; munite di chiusura centralizzata, con serratura bloccaggio simultaneo.

Le cassettiere A4.01 e A4.02 devono essere di altezza tale da essere posizionate al di sotto della scrivania, tenuto anche conto della trave di canalizzazione.

Le cassettiere portadisegni dovranno essere sovrapponibili.

Tutti i mobili dovranno essere verniciati internamente ed esternamente a polveri epossipoliestere.

I componenti o le parti dei mobili contenitori con i quali l'utente potrebbe venire a contatto durante il normale uso non devono avere bave e/o spigoli vivi, e non devono nemmeno essere tubi ad estremità aperta.

I sistemi di regolazione, qualora presenti, devono essere di facile uso, e posizionati in modo da evitare azionamenti accidentali.

Elementi estraibili quali porta cartelle e cassetti devono essere dotati di finecorsa in apertura.

I ripiani devono essere protetti contro la rimozione non intenzionale.

Le ante in vetro devono essere realizzate con cornice perimetrale in metallo sulla quale sono montati i vetri, le cerniere e la maniglia. Il vetro, costituente le ante o altre parti la cui area sia $\geq 0,1 \text{ m}^2$, deve essere di tipo temprato come definito dalla norma UNI EN ISO 12150, o di tipo stratificato come definito dalla norma UNI EN ISO 12543.

I mobili contenitori devono essere realizzati secondo le specifiche tecnico - prestazionali di seguito riportate, ed in particolare devono rispettare i requisiti minimi evidenziati nelle seguenti tabelle riferite a norme UNI o UNI EN in vigore, nei casi applicabili.

TABELLA A.01 CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE E DI SICUREZZA

Requisito minimo

UNI 8596 + FA1	Determinazione della stabilità	Nessun ribaltamento
----------------	--------------------------------	---------------------

TABELLA A.02 CARATTERISTICHE DI RESISTENZA E DURATA DELLA STRUTTURA

Requisito minimo

UNI 8597	Resistenza della struttura	Livello 3
----------	----------------------------	-----------

PROVINCIA DI BOLOGNA*Trattativa privata per la fornitura di arredi per ufficio*

UNI 8599	Prova di sovrapposibilità	Livello 4
UNI 8600	Flessione con carico sulla copertura	Livello 4
UNI 8601	Flessione dei piani	Livello 4
UNI 8602	Apertura e chiusura delle porte	Livello 4
UNI 8603	Resistenza dei supporti dei piani	Livello 4
UNI 8606	Carico totale massimo	Livello 4
UNI 8607	Durata delle porte	Livello 4
UNI 9081	Resistenza delle porte ad anta	Livello 4

TABELLA A.03 CARATTERISTICHE TECNICHE DEI COMPONENTI METALLICI***Requisito minimo***

UNI ISO 9227	Resistenza alla corrosione degli elementi verniciati	Nessuna alterazione dopo 24h
	Resistenza alla corrosione dei rivestimenti galvanici	Nessuna alterazione Dopo 16h
UNI EN ISO 1520	Resistenza alla imbutitura statica	Nessuna alterazione fino a una penetrazione di 3 mm
UNI 8901	Resistenza all'urto dei prodotti vernicianti	Nessuna alterazione con caduta della massa da 30 cm

TABELLA A.04 CARATTERISTICHE DELLE FINITURE***Requisito minimo***

		Superfici verticali, ripiani, copertura
UNI 9427	Resistenza alla luce	Livello 4
UNI 9300	Tendenza a ritenere lo sporco per finiture metallizzate o goffrate/ruvide	Livello 2
	Tendenza a ritenere lo sporco per altre finiture	Livello 3
UNI EN 12720	Resistenza ai liquidi freddi	Vedi tabella A.05

TABELLA A.05 RESISTENZA DELLE FINITURE AI LIQUIDI FREDDI***Requisito minimo***

UNI EN 12720		Superfici verticali, ripiani, copertura	
		Tempo di applicazione	valutazione
	Ammoniaca (10 % m/m)	10 min	4
	Soluzione detergente	1 h	5
	Acqua deionizzata	1 h	5

A.1 CARATTERISTICHE MIGLIORATIVE

Il punteggio tecnico sarà articolato in base ad una serie di caratteristiche migliorative offerte rispetto alla soglia minima contenuta nelle prescrizioni tecniche dei prodotti, alle caratteristiche ambientali dei prodotti, al profilo ambientale e sociale d'impresa e nei livelli di servizio previsti.

PROVINCIA DI BOLOGNA

Trattativa privata per la fornitura di arredi per ufficio

I punteggi di merito saranno attribuiti in base alle 4 categorie di seguito specificate.

A.1.1 CARATTERISTICHE TECNICO / PRESTAZIONALI

Le caratteristiche tecnico / prestazionali premiate concernono migliori prestazioni dei prodotti sottoposti a prova, misurabili attraverso i livelli di prova dichiarati superiori ai requisiti minimi richiesti.

Max 10 punti

Configurazione	Caratteristica	Requisito	Punteggio
Mobili contenitori	UNI 8597	Livello > 3	1
Mobili contenitori	UNI 8601	Livello > 4	1
Mobili contenitori	UNI 8602	Livello > 4	1
Mobili contenitori	UNI 8603	Livello > 4	1
Mobili contenitori	UNI 8606	Livello > 4	1
Mobili contenitori	UNI 9242	Livello > 3	1
Mobili contenitori	UNI 9300	Livello > 3	1
Cassettiera	UNI 8604	Livello > 4	1
Cassettiera	UNI 9082	Livello > 4	1
Cassettiera	UNI 9604	Livello > 4	1
TOTALE PUNTEGGIO CARATTERISTICHE TECNICO/PRESTAZIONALI			10

A.1.2 CARATTERISTICHE AMBIENTALI DEL PRODOTTO

Le caratteristiche ambientali concernono requisiti inerenti marchi ambientali, le materie prime utilizzate e gli imballaggi e saranno valutabili se documentati da certificazioni rilasciate da enti terzi, schede tecniche o altra documentazione idonea.

Il punteggio, fino al massimo indicato, sarà attribuito in relazione al numero di prodotti con le caratteristiche indicate.

Max 10 punti

Tipologia / Configurazione	Caratteristica	Requisito	Punteggio	Punteggio massimo
Tutte	Marchi ecologici di prodotto	Ecolabel, marchi nazionali, dichiarazione ambientale di prodotto ISO 14025	10	10
	Materie prime	Prodotte con materiali riciclati (oltre ai pannelli in truciolare)	4	
	Verniciatura	Utilizzo di vernici contenenti metalli pesanti con concentrazioni inferiori a 90 ppm per il Pb, 25 per l'As, 75 per il Cd, 60 per l'Sb, 500 per il Ba, 60 per il Cr, 60 per l'Hg, 500 per il Se.	4	

PROVINCIA DI BOLOGNA*Trattativa privata per la fornitura di arredi per ufficio*

	Imballaggi	Gli imballaggi sono opportunamente progettati ai fini della riduzione dei materiali e la massimizzazione della riusabilità/riciclabilità	2	
TOTALE PUNTEGGIO CARATTERISTICHE AMBIENTALI DEL PRODOTTO				10

A.1.3 PROFILO AMBIENTALE E SOCIALE D'IMPRESA**Max 10 punti**

Impresa	Caratteristiche	Requisito	Punteggio	Punteggio massimo	Punteggio massimo profilo ambientale
Produttore	Ecocompatibilità	Certificazione EMAS	8	8	8
		Certificazione ISO 14001	6		
		Interventi documentati di miglioramenti ambientali o energetici dell'azienda (quali interventi di introduzione di "tecnologie pulite" o di risparmio energetico finanziati con bandi pubblici o altrimenti documentati)	1		
Rivenditore*	Ecocompatibilità	Certificazione EMAS	6	6	
		Certificazione ISO 14001	3		
Produttore	Responsabilità sociale	Certificazione sociale SA 8000 o AA1000	2	2	2
		Bilancio sociale di impresa	1		
TOTALE PUNTEGGIO PROFILO AMBIENTALE E SOCIALE					10

* In caso di partecipazione alla gara di un distributore.

A.1.4 LIVELLO DI SERVIZIO

I livelli di servizio concernono gli aspetti migliorativi rispetto ai requisiti minimi richiesti nel presente capitolato tecnico e al periodo di garanzia

Max 5 punti

Tipologie/Configurazioni	Caratteristica	Requisito	Punteggio	Punteggio massimo
Tutte	Qualità nell'installazione	Certificazione ISO 9001:2000 comprendente l'attività di installazione e montaggio	2	3
		Certificazione	3	

PER L'IMPRESA
Il Rappresentante Legale
TIMBRO E FIRMA

PER L'AMMINISTRAZIONE

PROVINCIA DI BOLOGNA*Trattativa privata per la fornitura di arredi per ufficio*

		come sopra + squadre di montaggio proprie o esterne ma certificate ISO 9001:2000		
Tutte	Periodo di garanzia	> 24 mesi	1 per ogni 12 mesi in più	2
TOTALE PUNTEGGIO LIVELLI DI SERVIZIO				5

TIPOLOGIA B – SCRIVANIE E MOBILI CONTENITORI IN NOBILITATO**Configurazioni richieste**

Per quanto riguarda i colori dei pannelli in nobilitato costituenti il piano delle scrivanie, le ante ed i top dei contenitori, il fornitore dovrà offrire la possibilità di scelta fra i seguenti colori: grigio chiaro, panna/avorio, acero, faggio/noce.

Le configurazioni richieste per la Tipologia B, sono:

B1 - SCRIVANIE CON PIANO RETTANGOLARE**codice art. dimensioni**

B1.01	80x80x72
B1.02	100x80x72
B1.03	120x80x72
B1.04	140x80x72
B1.06	160x80x72
B1.07	180x80x72

B2 - SCRIVANIE CON PIANO UNICO SAGOMATO**codice art. dimensioni**

B2.01	160X160X72
B2.02	180X160X72
B2.03	160x120x72

B3 - ELEMENTI DI FINITURA AGGREGABILI A B1 E B2

PER L'IMPRESA
Il Rappresentante Legale
TIMBRO E FIRMA

PER L'AMMINISTRAZIONE

codice art. dimensioni

B3.01 elemento d'angolo a quarto di cerchio 80x80x72

B3.02 elemento terminale a semicerchio 80x40x72

B4 – TAVOLI RIUNIONE

codice art. dimensioni

B4.01 250x120x72

B5 – MOBILI CONTENITORI A GIORNO

codice art. dimensioni

B5.01 80/90x45x72

B5.02 80/90x45x200

B6 – MOBILI CONTENITORI CON ANTE CIECHE

codice art. dimensioni

B6.01 80/90x45x72

B6.02 80/90x45x200

B7 - MOBILI CONTENITORI SU DUE LIVELLI CON ANTE CIECHE/A GIORNO

codice art. dimensioni

B7.01 80/90x45x200

Caratteristiche costruttive, di sicurezza e prestazionali delle scrivanie

Scrivania operativa conforme al D.Lgs. 626/94 a piano rettangolare o sagomato costituito da piano compatto unico o da un piano principale e piano di servizio complanare, raccordati con sagomatura interna. E' escluso il raccordo ad angolo retto. Le scrivanie a piano sagomato, comunque realizzato, devono avere il piano principale con profondità costante di cm. 80 fino al punto di sagomatura interna ed il piano di servizio – destro o sinistro - profondo cm. 60.

Il piano realizzato in pannello truciolare ottenuto al 100% da legno riciclato rivestito su entrambe le facce in nobilitato melaminico, antigraffio, antimacchia, antiriflesso a bassa emissione di formaldeide ed ad alta resistenza; spessore indicativo 30 mm., con bordi lisci ed arrotondati in ABS o materiale analogo; fianchi e struttura in metallo, realizzati in lamiera d'acciaio o alluminio estruso verniciati a polvere epossipoliestere, canalizzati, ispezionabili ed elettrificati per il

PROVINCIA DI BOLOGNA

Trattativa privata per la fornitura di arredi per ufficio

passaggio dei cavi elettrici, telefonici ed informatici mediante canaline ispezionabili, con piedini dotati di regolazione di livello.

I sistemi di regolazione, qualora presenti, devono essere di facile uso, e posizionati in modo da evitare azionamenti accidentali.

La scrivania per utilizzo con videoterminale deve essere conforme al disposto del D.Lgs. 626 del 19/09/1994, integrato con modifiche dal D. Lgs. 242/96.

Tale conformità deve essere verificata mediante il superamento dei seguenti requisiti:

tutti gli elementi esterni delle scrivanie e dei tavoli ed i meccanismi di regolazione presenti devono essere conformi a quanto specificato nel punto 3 della UNI 7367;

le dimensioni funzionali delle scrivanie \geq cm. 140 devono essere conformi a quanto prescritto nella UNI EN 527-1;

tutti gli elementi esterni delle scrivanie devono essere conformi a quanto prescritto dalla UNI EN 527-2 cap.3; in particolare i bordi, gli spigoli, gli angoli e le sporgenze devono essere lisci ed arrotondati:

tutte le scrivanie ed i tavoli non devono ribaltarsi quando provate secondo la UNI 8592.

Le scrivanie devono essere realizzate secondo le specifiche tecnico - prestazionali di seguito riportate, ed in particolare devono rispettare i requisiti minimi evidenziati nelle seguenti tabelle riferite a norme UNI in vigore.

TABELLA B.01 CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE E DI SICUREZZA

Requisito minimo

UNI EN 717-2	Emissione di formaldeide	$\leq 3,5$ mg HCHO/ (m ² ·h)
UNI EN 527-1	Caratteristiche dimensionali	Requisiti rispettati
UNI 9177	Reazione al fuoco	Classe 2
UNI EN 527-2	Determinazione della stabilità	Requisiti rispettati

TABELLA B.02 CARATTERISTICHE DI RESISTENZA E DURATA DELLA STRUTTURA

Requisito minimo

UNI EN 527-3	Resistenza al carico concentrato	Requisiti rispettati
UNI 8594	Flessione dei piani	Requisiti rispettati
UNI EN 527-3	Resistenza della struttura	Requisiti rispettati
UNI EN 527-3	Urto sul piano e prova di caduta	Requisiti rispettati
UNI 9086	Urto contro gambe o fianchi	Livello 4

TABELLA B.03 CARATTERISTICHE TECNICHE DEI COMPONENTI METALLICI IN VISTA

Requisito minimo

UNI ISO 9227	Resistenza alla corrosione degli elementi verniciati	Nessuna alterazione dopo 24h
	Resistenza alla corrosione dei rivestimenti galvanici	Nessuna alterazione dopo 16h

TABELLA B.04 REQUISITI DI RIFLESSIONE E COLORE DEL PIANO DI LAVORO

Requisito minimo

PER L'IMPRESA
Il Rappresentante Legale
TIMBRO E FIRMA

PER L'AMMINISTRAZIONE

PROVINCIA DI BOLOGNA*Trattativa privata per la fornitura di arredi per ufficio*

UNI EN 13722	Riflessione speculare superficie	≤ 45 unità
UNI 8941 - 2	Misura del colore	$15 \leq Y \leq 75$

TABELLA B.05 CARATTERISTICHE DELLE FINITURE DEL PIANO DI LAVORO*Requisito minimo*

UNI 9115	Resistenza all'usura per abrasione	Livello 4
	* Finiture tipo legno	Livello 3
UNI 9242+FA1	Resistenza dei bordi al calore	Livello 3
UNI 9300	Tendenza alla ritenzione dello sporco	Livello 4
UNI 9427	Resistenza alla luce	Livello 4
UNI 9428	Resistenza alla graffiatura	Livello 3
UNI 9429	Resistenza agli sbalzi di temperatura	Livello 5
UNI EN 12722	Resistenza al calore secco	Temperatura prova = 120°C valutazione = 4
UNI EN 12720	Resistenza ai liquidi freddi	Vedi tabella B.06

* Piani di lavoro in melaminico / laminato riproducenti finitura tipo legno

TABELLA B.06 REQUISITI DELLE SUPERFICI ALL'AZIONE DEI LIQUIDI FREDDI*Requisito minimo*

		T applicazione	valutazione
UNI EN 12720	Acido Acetico (10 % m/m)	10 min	5
	Ammoniaca (10 % m/m)	10 min	4
	Soluzione detergente	1 h	5
	Caffè	1 h	4
	Disinfettante (2,5 % clorammina T)	10 min	5
	Cloruro di sodio (15 % m/m)	1 h	5
	Tè	1 h	5
	Acqua deionizzata	1 h	5

Caratteristiche costruttive, di sicurezza e prestazionali dei mobili contenitori in nobilitato

I mobili dovranno essere realizzati con scocca in metallo verniciato o in alternativa in pannelli in truciolare rivestiti con resine melaminiche; le ante e i top di copertura dovranno essere realizzati nello stesso materiale dei piani di lavoro delle scrivanie, ovvero in pannelli melaminici, con finiture analoghe.

I mobili con scocca sia in metallo che in melaminico dovranno essere offerti con ante e piani di copertura negli stessi colori presentati per i piani delle scrivanie.

Indipendentemente dal colore di ante e piani di copertura, le scocche potranno essere di un colore diverso.

PER L'IMPRESA
Il Rappresentante Legale
TIMBRO E FIRMA

PER L'AMMINISTRAZIONE

PROVINCIA DI BOLOGNA

Trattativa privata per la fornitura di arredi per ufficio

Tutti i mobili contenitori devono essere dotati di piedini di livellamento regolabili per l'adeguamento alle pavimentazioni. Le ante devono essere dotate di maniglie o sistemi equivalenti di apertura senza l'uso della chiave; le ante cieche dovranno essere dotate di serratura con chiavi di tipo piatto pieghevole.

I mobili alti 72 cm devono avere almeno 1 ripiano interno, quelli alti 150/160 cm devono avere almeno 3 ripiani interni, quelli alti 200 cm devono avere almeno 4 ripiani interni; i ripiani interni devono essere spostabili e devono essere realizzati in metallo verniciato ed essere predisposti per l'alloggiamento della struttura di supporto delle cartelle sospese.

Le ante non devono avere sbavature, angoli o spigoli taglienti.

I ripiani interni devono essere spostabili.

I componenti dei mobili contenitori con i quali l'utente potrebbe venire a contatto durante il normale uso non devono avere bave e/o spigoli vivi; in particolare i bordi, gli spigoli, gli angoli e le sporgenze devono essere lisci ed arrotondati; non vi devono inoltre essere tubi ad estremità aperta.

Elementi estraibili devono essere dotati di finecorsa in apertura, con l'esclusione di quelle parti di cui è prevista l'asportazione dal mobile.

I ripiani devono essere protetti contro la rimozione non intenzionale.

I mobili contenitori devono essere realizzati secondo le specifiche tecnico - prestazionali di seguito riportate, ed in particolare devono rispettare i requisiti minimi evidenziati nelle seguenti tabelle riferite a norme UNI o UNI EN in vigore, nei casi applicabili.

I contenitori realizzati con componenti in metallo verniciato dovranno rispettare i requisiti minimi della tabella B.09.

TABELLA B.07 CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE E DI SICUREZZA

Requisito minimo

UNI EN 717-2	Emissione di formaldeide	≤ 3,5 mg HCHO/ (m ² ·h)
UNI 9177	Reazione al fuoco	Classe 2
UNI 8596 + FA1	Determinazione della stabilità	Nessun ribaltamento

TABELLA B.08 CARATTERISTICHE DI RESISTENZA E DURATA DELLA STRUTTURA

Requisito minimo

UNI 8597	Resistenza della struttura	Livello 3
UNI 8600	Flessione con carico sulla copertura	Livello 4
UNI 8601	Flessione dei piani	Livello 4
UNI 8602	Apertura e chiusura delle porte	Livello 4
UNI 8603	Resistenza dei supporti dei piani	Livello 4
UNI 8606	Carico totale massimo	Livello 4
UNI 8607	Durata delle porte	Livello 4
UNI 9081	Resistenza delle porte	Livello 4

TABELLA B.09 CARATTERISTICHE TECNICHE DEI COMPONENTI METALLICI

PER L'IMPRESA
Il Rappresentante Legale
TIMBRO E FIRMA

PER L'AMMINISTRAZIONE

PROVINCIA DI BOLOGNA*Trattativa privata per la fornitura di arredi per ufficio***Requisito minimo**

UNI ISO 9227	Resistenza alla corrosione degli elementi verniciati	Nessuna alterazione dopo 24h
	Resistenza alla corrosione dei rivestimenti galvanici	Nessuna alterazione dopo 16h
UNI EN ISO 1520	Resistenza alla imbutitura statica	Nessuna alterazione fino a una penetrazione di 3 mm
UNI 8901	Resistenza all'urto dei prodotti vernicianti	Nessuna alterazione con caduta della massa da 30 cm

TABELLA B.10 CARATTERISTICHE DELLE FINITURE DEL PIANO DI LAVORO**Requisito minimo**

		Piani di copertura ¹	Sup. verticali e ripiani
UNI 9115	Resistenza all'usura per abrasione	Livello 3	-
UNI 9427	Resistenza alla luce	Livello 4	Livello 4
UNI 9242+FA1	Resistenza dei bordi al calore	Livello 3	Livello 3
UNI 9300	Tendenza a ritenere lo sporco	Livello 4	Livello 4
UNI 9428	Resistenza alla graffiatura	Livello 3	-
UNI 9429	Resistenza sbalzi di temperatura	Livello 5	Livello 5
UNI EN 12722	Resistenza al calore secco	T prova 120°C valutazione = 4	-
UNI EN 12720	Resistenza ai liquidi freddi	Vedi tabella B.11	

TABELLA B.11 RESISTENZA DELLE FINITURE AI LIQUIDI FREDDI**Requisito minimo**

	Piani di copertura 1		Superfici verticali e ripiani	
	T applicazione	valutazione	T applicazione	valutazione
Acido Acetico (10 % m/m)	10 min	5	-	-
Ammoniaca (10 % m/m)	10 min	4	10 min	4
Soluzione detergente	1 h	5	1 h	5
Caffè	1 h	4	-	-
Disinfettante (2,5 % clor. T)	10 min	5	-	-
Cloruro di sodio (15 % m/m)	1 h	5	-	-
Tè	1 h	5	-	-
Acqua deionizzata	1 h	5	1 h	5

PER L'IMPRESA
Il Rappresentante Legale
TIMBRO E FIRMA

PER L'AMMINISTRAZIONE

PROVINCIA DI BOLOGNA

Trattativa privata per la fornitura di arredi per ufficio

1 Per “Piani di copertura” si fa riferimento alle superfici orizzontali di copertura dei mobili contenitori poste ad una altezza minore o uguale a 100 cm; per le superfici di copertura del mobile poste ad altezza maggiore si applicano i requisiti previsti per i ripiani.

B.1 CARATTERISTICHE MIGLIORATIVE

Il punteggio tecnico sarà articolato in base ad una serie di caratteristiche migliorative offerte rispetto alla soglia minima contenuta nelle prescrizioni tecniche dei prodotti alle caratteristiche ambientali dei prodotti, al profilo ambientale e sociale d’impresa e nei livelli di servizio previsti.

I punteggi di merito saranno attribuiti in base alle 5 categorie di seguito specificate.

B.1.1 CARATTERISTICHE TECNICO / PRESTAZIONALI

Le caratteristiche tecnico / prestazionali premiate concernono migliori prestazioni dei prodotti sottoposti a prova, misurabili attraverso i livelli di prova dichiarati superiori ai requisiti minimi richiesti.

Max 10 punti

Configurazione	Caratteristica	Requisito	Punteggio
Scrivanie	UNI 9086	Livello > 4	1
Scrivanie	Regolabili	In altezza (requisiti definiti dalla norma UNI EN 527-1 al punto 4.2: escursione minima compresa tra 680 e 760mm. e passo di regolazione non maggiore di mm.32)	4
Mobili contenitori	UNI 8597	Livello > 3	1
Mobili contenitori	UNI 8601	Livello > 4	1
Mobili contenitori	UNI 8603	Livello > 4	1
Mobili contenitori	UNI 8607	Livello > 4	1
Mobili contenitori	UNI 8606	Livello > 4	1
TOTALE PUNTEGGIO CARATTERISTICHE TECNICO PRESTAZIONALI			10

B.1.2 COMPLETEZZA DI LINEA

La completezza di linea concerne accessori offerti a completamento della fornitura e/o caratteristiche fisiche, tecniche, meccaniche utilizzate in grado di garantire una maggiore funzionalità dei prodotti.

Max 5 punti

Tipologia/Configurazione	Caratteristica	Requisito	Punteggio
Scrivanie	Sistema di elettrificazione	Completo di canalizzazione	2

PROVINCIA DI BOLOGNA*Trattativa privata per la fornitura di arredi per ufficio*

		orizzontale e verticale a due o più scomparti	
Scrivanie	Accessorio portacomputer in metallo	Integrato nella struttura o nomade su rotelle	3
TOTALE PUNTEGGIO COMPLETEZZA DI LINEA			5

B.1.3 CARATTERISTICHE AMBIENTALI DEL PRODOTTO

Le caratteristiche ambientali concernono requisiti inerenti marchi ambientali, le materie prime utilizzate e gli imballaggi e saranno valutabili se documentati da certificazioni rilasciate da enti terzi, schede tecniche o altra documentazione idonea.

Il punteggio, fino al massimo indicato, sarà attribuito in relazione al numero di prodotti con le caratteristiche indicate.

Max 10 punti

Tipologia Configurazione /	Caratteristica	Requisito	Punteggio	Punteggio massimo
Tutte	Marchi ecologici di prodotto	Ecolabel, marchi nazionali, dichiarazione ambientale di prodotto ISO 14025	10	10
	Materie prime	Prodotte con materiali riciclati (oltre ai pannelli in truciolare)	4	
	Verniciatura	Utilizzo di vernici contenenti metalli pesanti con concentrazioni inferiori a 90 ppm per il Pb, 25 per l'As, 75 per il Cd, 60 per l'Sb, 500 per il Ba, 60 per il Cr, 60 per l'Hg, 500 per il Se.	4	
	Imballaggi	Gli imballaggi sono opportunamente progettati ai fini della riduzione dei materiali e la massimizzazione della riusabilità/riciclabilità	2	
TOTALE PUNTEGGIO CARATTERISTICHE AMBIENTALI DEL PRODOTTO				10

B.1.4 PROFILO AMBIENTALE E SOCIALE D'IMPRESA**Max 10 punti**

Impresa	Caratteristiche	Requisito	Punteggio	Punteggio massimo	Punteggio massimo profilo ambientale
Produttore	Ecocompatibilità	Certificazione EMAS	8	8	8
		Certificazione ISO 14001	6		

PROVINCIA DI BOLOGNA*Trattativa privata per la fornitura di arredi per ufficio*

		Interventi documentati di miglioramenti ambientali o energetici dell'azienda (quali interventi di introduzione di "tecnologie pulite" o di risparmio energetico finanziati con bandi pubblici o altrimenti documentati)	1		
Rivenditore*	Ecocompatibilità	Certificazione EMAS	6	6	
		Certificazione ISO 14001	3		
Produttore	Responsabilità sociale	Certificazione sociale SA 8000 o AA1000	2	2	2
		Bilancio sociale di impresa	1		
TOTALE PUNTEGGIO PROFILO AMBIENTALE E SOCIALE					10

* In caso di partecipazione alla gara di un distributore.

B.1.5 LIVELLO DI SERVIZIO

I livelli di servizio concernono gli aspetti migliorativi rispetto ai requisiti minimi richiesti nel presente capitolato tecnico e al periodo di garanzia

Max 5 punti

Tipologie/Configurazioni	Caratteristica	Requisito	Punteggio	Punteggio massimo
Tutte	Qualità nell'installazione	Certificazione ISO 9001:2000 comprendente l'attività di installazione e montaggio	2	3
		Certificazione come sopra + squadre di montaggio proprie o esterne ma certificate ISO 9001:2000	3	
Tutte	Periodo di garanzia	> 24 mesi	1 per ogni 12 mesi in più	2
TOTALE PUNTEGGIO LIVELLI DI SERVIZIO				5

TIPOLOGIA C – SEDUTE**Configurazioni richieste**

PER L'IMPRESA
Il Rappresentante Legale
TIMBRO E FIRMA

PER L'AMMINISTRAZIONE

Per entrambe le configurazioni C1 e C2 dovrà essere offerta una gamma di almeno cinque colori diversi.

Le configurazioni richieste per la Tipologia C sono:

C1 - SEDIE PER UFFICIO CON RIVESTIMENTO IN TESSUTO

codice art. configurazione

- C1.01 seduta operativa su ruote con braccioli
- C1.02 seduta operativa su ruote senza braccioli
- C1.03 seduta visitatori 4 gambe senza braccioli
- C1.04 seduta visitatori 4 gambe con un bracciolo e tavoletta di scrittura
- C1.05 seduta visitatori 4 gambe con braccioli
- C1.06 poltrona dirigenziale su ruote con braccioli

C2 - SEGGIOLE IN MATERIALE PLASTICO

codice art. configurazione

- C2.01 sedute 4 gambe senza braccioli
- C2.02 sedute 4 gambe senza braccioli, agganciabili

Descrizione Sedie Tipologia C1 - sedie per ufficio con rivestimento in tessuto

Seduta operativa girevole, basamento a cinque razze con ruote piroettanti. Sedile regolabile in altezza, schienale regolabile in altezza ed in inclinazione. I prodotti offerti dovranno appartenere alla stessa linea di prodotto.

I requisiti dimensionali della seduta devono essere conformi al tipo B o superiore (tipo A) come definito dalla UNI EN 1335-1.

Schienale dotato di supporto alla regione lombare, determinato in conformità al disposto dalla UNI EN 1335-1 con riferimento al punto "S" (punto di supporto dello schienale), par. 3.6, 4.

L'altezza del bordo superiore dello schienale al di sopra della superficie del sedile (UNI EN 1335-1 par. 6.9) deve essere uguale o superiore a 500 mm, misurata con lo schienale completamente abbassato.

Sedile e schienale imbottiti con poliuretano flessibile.

PROVINCIA DI BOLOGNA

Trattativa privata per la fornitura di arredi per ufficio

Basamento realizzato con struttura in metallo verniciata o rivestita in poliuretano o materiale plastico ad iniezione, o in alternativa integralmente in materiale plastico ad iniezione.

Braccioli realizzati in poliuretano con telaio in acciaio, o in alternativa integralmente in materiale plastico ad iniezione o in metallo verniciato con poggibraccia in materiale plastico.

Sedile elevabile in altezza per mezzo di colonna con pistone a gas.

Schienale regolabile in altezza, o in alternativa regolazione in altezza del sostegno lombare.

Schienale regolabile in inclinazione e dotato di meccanismo di oscillazione del tipo “contatto permanente” con variatore di forza per consentire la regolazione del meccanismo in funzione del peso corporeo, completo di bloccaggio manuale in più posizioni e di dispositivo antishock per impedire il ritorno violento dello schienale.

I campi di regolazione dei movimenti meccanici delle sedute devono essere conformi al disposto della UNI EN 1335-1 Appendice A.

Rivestimento in tessuto ignifugo classe 1.

Schienale protetto esternamente con guscio in materiale plastico.

Ogni sedia dovrà essere accompagnata dalle seguenti informazioni per l'uso redatte in lingua Italiana conformemente a quanto previsto dalla norma UNI EN 1335-2 par. 5:

- Informazioni sull'uso previsto;
- Istruzioni operative sui meccanismi di regolazione;
- Istruzioni sulla manutenzione della sedia;

Le sedute devono essere realizzate secondo le specifiche tecnico - prestazionali di seguito riportate, ed in particolare devono rispettare i requisiti minimi evidenziati nelle seguenti tabelle riferite a norme UNI e UNI EN in vigore, nei casi applicabili.

TABELLA C. 01 CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE E DI SICUREZZA

			<i>Requisito minimo</i>
UNI EN 717-2	Emissione di formaldeide		$\leq 3,5$ mg HCHO/ (m ² ·h)
UNI 9175 + FA1	Reazione al fuoco materiali imbottiti		Classe 1 IM
UNI EN 1335-1	Caratteristiche dimensionali		Almeno tipo B
UNI EN 1335-2	4.1	Requisiti generali di sicurezza	Requisiti rispettati
UNI EN 1335-2	5	Informazioni per l'uso	Requisiti rispettati

TABELLA C.02 CARATTERISTICHE DI RESISTENZA E DURATA DELLA STRUTTURA

			<i>Requisito minimo</i>
UNI EN 1335-3	5	Prove di stabilità	Requisiti rispettati
	6.1	Resistenza al rotolamento	Requisiti rispettati
	6.2	Prova di fatica delle ruote	Requisiti rispettati
	7	Resistenza a fatica sedile-schienale	Requisiti rispettati
	9.1	Resistenza a fatica dei braccioli	Requisiti rispettati
	9.2	Carico statico sui braccioli	Requisiti rispettati
UNI 9084	Durata meccanismo regolazione sedile		Livello 5

PROVINCIA DI BOLOGNA

Trattativa privata per la fornitura di arredi per ufficio

TABELLA C.03 CARATTERISTICHE TECNICHE DEI COMPONENTI METALLICI

Requisito minimo

UNI ISO 9227	Resistenza alla corrosione degli elementi verniciati	Nessuna alterazione dopo 24h
	Resistenza alla corrosione dei rivestimenti galvanici	Nessuna alterazione dopo 16h

TABELLA C.04 CARATTERISTICHE DELLE FINITURE IN TESSUTO

Requisito minimo

UNI EN ISO 105 B02	Prove di solidità del colore alla luce artificiale	Indice 5 scala dei blu
UNI EN ISO 105 X12	Prove di solidità del colore allo sfregamento a secco	Indice 4 scala dei grigi

Le sedute operative da lavoro dovranno essere conformi al disposto del D.Lgs 626 del 19/09/1994, Integrato con modifiche dal D.Lgs. 246/96.

Tale conformità, verificabile mediante il superamento di requisiti stabiliti dalle norme UNI EN 1335-1,2,3 e dalle dotazioni corrispondenti al tipo B, deve essere certificata con Attestazione di conformità in originale o copia conforme, emessa da laboratorio accreditato.

Seduta visitatore coordinata con la seduta operativa per caratteristiche estetiche e colori del rivestimento.

Prevista nella tipologia fissa con telaio a 4 gambe metalliche. I prodotti offerti dovranno appartenere alla stessa linea di prodotto delle sedute da lavoro.

Le sedute imbottite dovranno essere offerte in una gamma di almeno cinque colori diversi dei rivestimenti, esattamente corrispondenti a quelli offerti per la seduta operativa.

Le sedute visitatori devono rispettare i seguenti requisiti dimensionali, misurati secondo il metodo stabilito dalla UNI EN 1335-1:

- altezza del sedile: compresa tra 400 e 500 mm;
- profondità del sedile: compresa tra 380 e 470 mm;
- larghezza del sedile: minimo 400 mm;
- distanza tra i braccioli: minimo 460 mm.

Struttura con telaio in tubolare metallico a 4 gambe, verniciate.

Sedile e schienale imbottiti con poliuretano flessibile.

Rivestimento in tessuto ignifugo classe 1.

Non devono essere utilizzate parti metalliche cromate.

Descrizione Sedie Tipologia C2 – Sggiole in materiale plastico

Seduta per visitatori conforme al D.Lgs 626/94, con struttura antiurto in tondino di acciaio verniciato, scocche sedile e schienale in realizzate integralmente in materiale plastico indeformabile, antiscivolo, con opportune sagomature in modo da conferire alla seduta adeguate caratteristiche ergonomiche e di comfort.

Tutte le sedute dovranno essere dotate di piedini di appoggio a terra in materiale plastico indeformabile antiscivolo.

PROVINCIA DI BOLOGNA

Trattativa privata per la fornitura di arredi per ufficio

Tutte le parti della sedia con cui l'utilizzatore viene in contatto durante l'uso previsto, dovranno essere progettate in modo tale da evitare lesioni fisiche e danni materiali.

Questi requisiti sono soddisfatti quando:

- gli angoli accessibili sono arrotondati con un raggio minimo di 2 mm;
- i bordi del sedile, dello schienale e dei braccioli che sono in contatto con l'utilizzatore seduto sono arrotondati con un raggio di curvatura minimo di 2 mm;
- tutti gli altri bordi sono senza bave e arrotondati o smussati;
- le estremità dei componenti cavi sono chiusi o tappati.

Non dovrà essere possibile per qualsiasi parte strutturale allentarsi involontariamente.

Non devono essere utilizzate parti metalliche cromate.

Le sedute appartenenti alle tipologie C1 – seduta visitatori – e C2 devono essere realizzate secondo le specifiche tecnico - prestazionali di seguito riportate, ed in particolare devono rispettare i requisiti minimi evidenziati nelle seguenti tabelle riferite a norme UNI e UNI EN in vigore, nei casi applicabili.

TABELLA C.05 CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE E DI SICUREZZA

		<i>Requisito minimo</i>
UNI EN 717-2	Emissione di formaldeide	≤ 3,5 mg HCHO/ (m ² ·h)
UNI 9175 + FA1	Reazione al fuoco materiali imbottiti	Classe 1 IM
UNI 9177	Reazione al fuoco materiali non imbottiti	Classe 2
UNI EN 1022	Determinazione della stabilità	Nessun ribaltamento

TABELLA C..06 CARATTERISTICHE DI RESISTENZA E DURATA DELLA STRUTTURA

			<i>Requisito minimo</i>
UNI EN 1728 UNI 10977 *	6.2.1	Carico statico sul sedile e sullo schienale	Livello 4
	6.2.2	Carico statico sul fronte anteriore del sedile	Livello 3
	6.5	Carico statico orizzontale dei braccioli	Livello 3
	6.6	Carico statico verticale dei braccioli	Livello 2
	6.7	Resistenza a fatica combinata per sedile e schienale	Livello 3
	6.8	Resistenza a fatica del fronte anteriore del sedile	Livello 2
	6.10	Resistenza a fatica dei braccioli	Livello 2
	6.12	Carico statico sulle gambe anteriori	Livello 2
	6.13	Carico statico sulle gambe laterali	Livello 2
	6.15	Urto sul sedile	Livello 2

* I valori di carichi e cicli applicati al campione, e la corrispondente articolazione in livelli di prova, sono stabiliti dalla UNI 10977 – Guida all'applicazione della UNI EN 1728

PROVINCIA DI BOLOGNA*Trattativa privata per la fornitura di arredi per ufficio***TABELLA C.07 CARATTERISTICHE TECNICHE DEI COMPONENTI METALLICI***Requisito minimo*

UNI ISO 9227	Resistenza alla corrosione degli elementi verniciati	Nessuna alterazione dopo 24h
	Resistenza alla corrosione dei rivestimenti galvanici	Nessuna alterazione dopo 16h

TABELLA C.08 CARATTERISTICHE DELLE FINITURE IN TESSUTO*Requisito minimo*

UNI EN ISO 105 B02	Prove di solidità del colore alla luce artificiale	Indice 5 scala dei blu
UNI EN ISO 105 X12	Prove di solidità del colore allo sfregamento a secco	Indice 4 scala dei grigi

C.1 CARATTERISTICHE MIGLIORATIVE

Il punteggio tecnico sarà articolato in base ad una serie di caratteristiche migliorative offerte rispetto alla soglia minima contenuta nelle prescrizioni tecniche dei prodotti, alle caratteristiche ambientali dei prodotti, al profilo ambientale e sociale d'impresa e nei livelli di servizio previsti.

I punteggi di merito saranno attribuiti in base alle 5 categorie di seguito specificate.

C.1.1 CARATTERISTICHE TECNICO/PRESTAZIONALI

Le caratteristiche tecnico / prestazionali premiate concernono migliori prestazioni dei prodotti sottoposti a prova, misurabili attraverso i livelli di prova dichiarati superiori ai requisiti minimi richiesti.

Max 10 punti

Configurazione	Caratteristica	Requisito	Punteggio	Punteggio massimo
Seduta operativa	UNI EN 1335-1	TIPO A	8	8
		TIPO B con sedile regolabile in profondità	5	
Seduta visitatore	UNI EN 1728 par. 6.7	Livello > 3		1
Seduta visitatore	UNI EN 1728 par. 6.8	Livello > 2		1
TOTALE PUNTEGGIO CARATTERISTICHE TECNICO/PRESTAZIONALI				10

C.1.2 COMPLETEZZA DI LINEA

La completezza di linea concerne accessori offerti a completamento della fornitura e/o caratteristiche fisiche, tecniche, meccaniche utilizzate in grado di garantire una maggiore funzionalità dei prodotti.

PROVINCIA DI BOLOGNA*Trattativa privata per la fornitura di arredi per ufficio***Max 5 punti**

Tipologia/ Configurazione	Caratteristica	Requisito	Punteggio	Punteggio massimo
Seduta operativa	Imbottitura	In poliuretano flessibile schiumato a freddo		1
Seduta operativa	Braccioli	Regolabili in altezza	1	2
		Regolabili in altezza e in larghezza	2	
Seduta operativa	Meccanismo di oscillazione	Tipo "Synchro" ovvero sincronizzato del sedile e dello schienale con bloccaggio in più punti		1
Seduta visitatori	Tavoletta di scrittura	Antipanico		1
TOTALE PUNTEGGIO COMPLETEZZA DI LINEA				5

C.1.3 CARATTERISTICHE AMBIENTALI DEL PRODOTTO

Le caratteristiche ambientali concernono requisiti inerenti marchi ambientali, le materie prime utilizzate e gli imballaggi e saranno valutabili se documentati da certificazioni rilasciate da enti terzi, schede tecniche o altra documentazione idonea.

Il punteggio, fino al massimo indicato, sarà attribuito in relazione al numero di prodotti con le caratteristiche indicate.

Max 10 punti

Tipologia / Configurazione	Caratteristica	Requisito	Punteggio	Punteggio massimo
Tutte	Marchi ecologici di prodotto	Ecolabel, marchi nazionali, dichiarazione ambientale di prodotto ISO 14025	10	10
	Materie prime	Prodotte con materiali riciclati (oltre ai pannelli in truciolare)	4	
	Verniciatura	Utilizzo di vernici contenenti metalli pesanti con concentrazioni inferiori a 90 ppm per il Pb, 25 per l'As, 75 per il Cd, 60 per l'Sb, 500 per il Ba, 60 per il Cr, 60 per l'Hg, 500 per il Se.	4	

PROVINCIA DI BOLOGNA*Trattativa privata per la fornitura di arredi per ufficio*

	Imballaggi	Gli imballaggi sono opportunamente progettati ai fini della riduzione dei materiali e la massimizzazione della riusabilità/riciclabilità	2	
TOTALE PUNTEGGIO CARATTERISTICHE AMBIENTALI DEL PRODOTTO				10

C.1.4 PROFILO AMBIENTALE E SOCIALE D'IMPRESA**Max 10 punti**

Impresa	Caratteristiche	Requisito	Punteggio	Punteggio massimo	Punteggio massimo profilo ambientale
Produttore	Ecocompatibilità	Certificazione EMAS	8	8	8
		Certificazione ISO 14001	6		
		Interventi documentati di miglioramenti ambientali o energetici dell'azienda (quali interventi di introduzione di "tecnologie pulite" o di risparmio energetico finanziati con bandi pubblici o altrimenti documentati)	1		
Rivenditore*	Ecocompatibilità	Certificazione EMAS	6	6	
		Certificazione ISO 14001	3		
Produttore	Responsabilità sociale	Certificazione sociale SA 8000 o AA1000	2	2	2
		Bilancio sociale di impresa	1		
TOTALE PUNTEGGIO PROFILO AMBIENTALE E SOCIALE					10

* In caso di partecipazione alla gara di un distributore.

C.1.5 LIVELLO DI SERVIZIO

I livelli di servizio concernono gli aspetti migliorativi rispetto ai requisiti minimi richiesti nel presente capitolato tecnico e al periodo di garanzia

Max 5 punti

Tipologie/Configurazioni	Caratteristica	Requisito	Punteggio	Punteggio massimo
Tutte	Qualità nell'installazione	Certificazione ISO 9001:2000 comprendente l'attività di installazione	2	3

PER L'IMPRESA
Il Rappresentante Legale
TIMBRO E FIRMA

PER L'AMMINISTRAZIONE

PROVINCIA DI BOLOGNA*Trattativa privata per la fornitura di arredi per ufficio*

		montaggio		
		Certificazione come sopra + squadre di montaggio proprie o esterne ma certificate ISO 9001:2000	3	
Tutte	Periodo di garanzia	> 24 mesi	1 per ogni 12 mesi in più	2
TOTALE PUNTEGGIO LIVELLI DI SERVIZIO				5

QUANTITATIVI

I quantitativi minimi previsti per ciascuna Tipologia sono così definiti:

TIPOLOGIA A - MOBILI CONTENITORI IN METALLO VERNICIATO**A1 - ARMADI CON ANTE A BATTENTE**

codice art.	dimensioni	quantità
A1.01	100x45x200	85
A1.02	100x45x84	5
A1.02.1	100x45 top	2

A2 - ARMADI E SOPRALZI CON ANTE METALLICHE SCORREVOLI

codice art.	dimensioni	quantità
A2.01	120X45X200	25
A2.02	150x45x200	10
A2.03	180x45x200	25
A2.04	120X45X84	8
A2.04.1	120X45 top	2
A2.05	150x45x84	10
A2.05.1	150x45 top	1
A2.06	180x45x84	8

PER L'IMPRESA
Il Rappresentante Legale
TIMBRO E FIRMA

PER L'AMMINISTRAZIONE

PROVINCIA DI BOLOGNA*Trattativa privata per la fornitura di arredi per ufficio*

A2.06.1 120x45 top 1

A3 - ARMADI E SOPRALZI IN METALLO CON ANTE SCORREVOLI IN VETRO

codice art.	dimensioni	quantità
A3.01	120X45X200	5
A3.02	150x45x200	5
A3.03	180x45x200	25
A3.04	120X45X84	2
A3.04.1	120X45 top	1
A3.05	150x45x84	2
A3.05.1	150x45 top	1
A3.06	180x45x84	20
A3.06.1	180x45 top	1
A3.07	120X35X200	2
A3.08	150x35x200	2
A3.09	180x35x200	2
A3.10	120X35X84	2
A3.10.1	120x35 top	1
A3.11	150x35x84	2
A3.11.1	150x35 top	1
A3.12	180x35x84	2
A3.12.1	180x35 top	1

A4 - CASSETTIERE

codice art.	dimensioni	quantità
A4.01	Cassettiere su ruote, 3 cassetti più uno portacancelleria	5
A4.02	Cassettiere su ruote, 2 cassetti di cui uno portacartelle	20
A4.03	Cassettiere su ruote, 3 cassetti di cui uno con vaschetta portacancelleria	35

A5 - CARTELLIERE PORTAREGISTRI

codice art.	dimensioni	quantità
--------------------	-------------------	-----------------

PROVINCIA DI BOLOGNA

Trattativa privata per la fornitura di arredi per ufficio

A5.01 90x35x200, 20 caselle con serratura singola 20

A5.02 90x35x100, 10 caselle con serratura singola 5

A6 - ARMADI DI SICUREZZA

codice art. dimensioni **quantità**

A6.01 100X60X190, serratura triplice mandata 6

A7 - CLASSIFICATORI

codice art. dimensioni **quantità**

A7.01 50x68x140, 4 cassetti 22

A7.02 90x45x140, 4 cassetti 10

A7.03 90x45x73 2 cassetti 20

A8 - ARMADI SPOGLIATOIO

codice art. dimensioni **quantità**

A8.01 80x50x180, biposto 6

A8.02 40x50x180, monoposto 12

A8.03 70x50x180, 4 posti (2+2 sovrapposti) 5

A9 - ARMADI IN METALLO CON ANTE IN RETE METALLICA

codice art. dimensioni **quantità**

A9.01 150x45x200 8

A9.02 180x45x200 8

A10 – CASSETTIERE PORTADISEGNI

codice art. dimensioni **quantità**

A10.01 Cassettiere portadisegni orizzontali a 5 cassetti formato A 0 4

A10.02 Cassettiere portadisegni orizzontali a 7 cassetti formato A 0 3

TIPOLOGIA B - SCRIVANIE

B1 - SCRIVANIE CON PIANO RETTANGOLARE

codice art.	dimensioni	quantità
B1.01	80x80x72	10
B1.02	100x80x72	25
B1.03	120x80x72	20
B1.04	140x80x72	20
B1.06	160x80x72	30
B1.07	180x80x72	15

B2 - SCRIVANIE CON PIANO UNICO SAGOMATO

codice art.	dimensioni	quantità
B2.01	160X160X72	25
B2.02	180X160X72	5
B2.03	160x120x72	4

B3 - ELEMENTI DI FINITURA AGGREGABILI A B1 E B2

codice art.	dimensioni	quantità
B3.01	elemento d'angolo a quarto di cerchio 80x80x72	20
B3.02	elemento terminale a semicerchio 80x40x72	4

B4 – TAVOLI RIUNIONE

codice art.	dimensioni	quantità
B4.01	250x120x72	2

B5 – MOBILI CONTENITORI A GIORNO

codice art.	dimensioni	quantità
B5.01	80/90x45x72	1
B5.02	80/90x45x200	7

PROVINCIA DI BOLOGNA

Trattativa privata per la fornitura di arredi per ufficio

B6 – MOBILI CONTENITORI CON ANTE CIECHE

codice art.	dimensioni	quantità
B6.01	80/90x45x72	5
B6.02	80/90x45x200	5

B7 - MOBILI CONTENITORI SU DUE LIVELLI CON ANTE CIECHE/A GIORNO

codice art.	dimensioni	quantità
B7.01	80/90x45x200	8

PER L'IMPRESA
Il Rappresentante Legale
TIMBRO E FIRMA

PER L'AMMINISTRAZIONE

TIPOLOGIA C - SEDUTE

C1 - SEDIE PER UFFICIO CON RIVESTIMENTO IN TESSUTO

codice art.	configurazione	quantità
C1.01	seduta operativa su ruote con braccioli	100
C1.02	seduta operativa su ruote senza braccioli	40
C1.03	seduta 4 gambe senza braccioli	60
C1.04	seduta 4 gambe con un bracciolo con tavoletta di scrittura	150
C1.05	seduta visitatori 4 gambe con braccioli	5
C1.06	poltrona dirigenziale su ruote con braccioli	5

C2 - SEGGIOLE IN MATERIALE PLASTICO

codice art.	configurazione	quantità
C2.01	sedute 4 gambe senza braccioli	130
C2.02	sedute 4 gambe senza braccioli, agganciabili	10